

28. August – 17. September 2026

STADT RADELN



**Jetzt
anmelden!**
stadtradeln.de/jena

Jena 
RADELT FÜRS KLIMA

powered by

asphericon

 **STADTRADELN**

EINE KAMPAGNE VON
 **KLIMA
BÜNDNIS**
SERVICES

■ **JENA LICHTSTADT.**